



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Теневой навес

Артикул: 003725

Размеры:

L-6000мм В-3750мм Н-2970мм.

Материалы:

брус деревянный клееный квадратного сечения мебельной влажности покрытый экологически безопасной краской, строгано-шлифованная доска мебельной влажности со скругленными кромками, покрытая экологически безопасной краской, фанера влагостойкая сорта 2/2 со скругленными кромками покрытая экологически безопасной краской, фанера ламинированная с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, металл, покрытый порошковыми красками, крепёж (оцинкованный), пластмассовые заглушки.

Комплектация:

- обвязка под пол, изготовленная из строганной доски размером 36*145мм.
- стойки - 12шт. изготовлены из клееного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами и с фигурной продольной прорезкой-канавкой по центральной оси всех плоскостей бруса.
- пол изготовлен из ламинированной фанеры толщиной 18мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности.
- ребро жесткости сидения, изготовлено из полосы 40х4мм и профильной трубы размером 25*25мм.
- сиденья изготовлены из сухой строганной доски шириной 145мм., и толщиной 36мм.
- скат крыши изготовлен из влагостойкой фанеры сорта 2/2 толщиной 18мм.
- лаги-перекрытия кровли изготовлены из сухой строганной доски шириной 145мм и толщиной 36мм.
- ограждения выполнены из влагостойкой фанеры сорта 2/2 толщиной 15мм. Ограждения с лицевой стороны имеют объемную контурную фрезерную прорезку в виде триумфальной арки, кустарников и мостов над водой, окрашенных в различные цвета.
- *Крепление элементов между собой осуществляется мебельными болтами.
- *Места соединения болтов с шайбами и гайками закрыты пластиковыми заглушками обтекаемой формы, состоящими из основания и самофиксирующейся крышки.
- *Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.
- *Монтаж оборудования происходит посредством бетонирования.