



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Развивающий элемент «Вертушки»

Артикул: 003857

Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет

Размеры:

L-1200мм В-150мм Н-1200мм.

Материалы:

влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера и брус, пластмассовые заглушки.

Комплектация:

- фанерный щит с элементами моторики-1шт.
- опорные стойки – 2шт.
- металлические подпятники стоек – 2шт.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки. Снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Щит с элементами моторики изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм с закругленными ребрами. Щит покрывается грунтом и двумя слоями краски, с лицевой стороны производится УФ печать с нанесением изображений неба, солнечного диска, лунного диска, звезд. Аппликации окрашены в различные цвета. Солнечный, лунный и звездный диск вращаются вокруг своей оси.

*Металлический подпятник изготовлен из профильной трубы размером 60х30мм, верхний край трубы скошен под 45 градусов и заглушен. Крепление металлических подпятников к поверхности площадки выполняется посредством бетонирования.

*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Покрывание металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.