



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Игровой комплекс

Артикул: 005013

Размеры: L-6100мм В-3750мм Н-2980мм

Высота площадок: Н пл-800/600мм

Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет

Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скруглёнными рёбрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, доска и брус, нержавеющей лист, пластмассовые заглушки, лак, оцинкованный крепеж.

Комплектация:

- башня на 4-х опорных столбах с двухуровневым куполом – 1шт.
- башня на 4-х опорных столбах с фанерными накладками-подкрышниками в виде бойниц – 2шт.
- горка-скат – 2шт.
- лестница деревянная – 1шт
- фанерный экран башни – 2шт.
- металлическая перекладина – 2шт.
- поручень металлический – 4шт.
- игровой фанерный элемент «лодка» – 1шт.
- балкон – 1шт.
- мост волнообразный с фанерными ограждениями – 1к-т.
- мост навесной с металлическими перилами – 1к-т.
- мост прямой страховочный – 1шт.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Фанерный двухуровневый купол состоит из четырех стропил и восьми скатов. Стропила купола



изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм, скаты купола изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 12мм. Крепление скатов купола к стропилам осуществляется посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*Фанерные накладки-подкрышники в виде бойниц состоят из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 36мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Каркас горки выполнен из профильной трубы размером 40*25мм. Скат горки выполнен из единого листа нержавеющей стали толщиной 1,5мм. и шириной 500мм. Фанерные направляющие горки – ската имеют пазовку глубиной 12мм для базирования и крепления ската горки. Металлические элементы каркаса крепятся посредством болтового соединения. Скат горки имеет зону торможения, а также линию соскока, что позволяет ребёнку беспрепятственно становиться на ноги. В зоне старта горки – ската имеется ограничительная перекладина, соединяющая фанерные «уши» горки и выполненная из круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм. Перекладина имеет на торцах фланцы восьмигранной формы, которые крепятся к фанерным ушам горки – ската посредством болтового соединения. Фанерные элементы горки – ската выполнены из влагостойкой фанеры толщиной 21 мм со скругленными кромками и краями. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Перекладины комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100х40мм.

*Лестница состоит из металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы размером 60*30мм. и полосы 50*5мм.

Вертикальные стойки лестницы изготовлены из клееного бруса размером 100*100мм с скругленными ребрами и с фигурной продольной прорезкой-канавкой по центральной оси всех плоскостей бруса и пластиковыми крышками-навершиями, фиксирующимися посредством насаживания на торец бруса на 17мм с последующей фиксацией саморезом.

Тетива изготовлена из доски шириной 145мм. и толщиной 36мм. с прорезкой-пазовкой под ступени.

Ступени изготовлены из доски шириной 195мм. и толщиной 45мм.

Перила изготовлены из доски шириной 95мм и толщиной 36мм.

К верхней части ступеней лестницы прикреплены накладки из ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, толщиной 9 мм.

Брус и доски крепятся к металлокаркасу и между собой мебельными болтами и саморезами. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Мост волнообразный состоит из каркаса, изготовленного из профильной трубы размером 60х30мм. и фанерного настила, выполненного из сетчатой ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Фанерные ограждения моста изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Болтовые соединения закрыты



пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Мост навесной с металлическими перилами состоит из половиц, изготовленных из сухой строганной доски размером 40х145мм с пазами для размещения армированного каната, который крепится через пластины толщиной 3мм по средству самонарезающих винтов. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к опорным стойкам используются металлические кронштейны, изготовленные из листовой стали 4мм. Крепление кронштейнов к столбам производится посредством болтового соединения и самонарезающих винтов. Металлические перила навесного моста изготовлены из трубы ВГП наружным диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. Фланцы перил изготовлены из листового металла, толщиной 4мм, кромки скруглены радиусом 10мм.

*Мост прямой страховочный изготовлен из металлокаркаса и фанерного настила, выполненного из ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Металлокаркас изготовлен из профильной трубы размером 60х30мм. Крепление фанерного настила к каркасу моста происходит посредством использования крепок вытяжных. Страховочный мост имеет четыре ромбовидных фланца с восьмью отверстиями, четыре используются для болтового соединения к опорным столбам, остальные для крепления с помощью самонарезающих винтов.

*Балкон состоит из металлокаркаса, и фанерных накладок. Металлокаркас изготовлен из профильной трубы размером 40*25мм в виде полукруга. Две дуги-направляющих балкона соединены между собой круглыми трубами наружным диаметром 26,8мм. Направляющие имеют четыре восьмигранных ответных фланца для крепления к башне. К металлокаркасу посредством болтового соединения крепятся фанерные ограждения, изготовленные из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Пол балкона выполнен из сетчатой ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Игровой фанерный элемент «Лодка» изготовлен из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Крепление фанерных элементов между собой осуществляется посредством болтового соединения через уголки. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Фанерный экран башни изготовлен из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.

*Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм.

*Металлические элементы окрашены двумя слоями порошковой термореактивной, экологически безопасной краски (изготовленной в соответствии с ISO 9001) методом электростатического напыления.

*Игровой комплекс стилизован в виде японской крепости. Фанерные аппликации выполнены методом контурной фрезерной прорезки.