



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Игровой комплекс

Артикул: 005608

Размеры: L-3650мм В-1430мм Н-2180мм

Высота площадок: Н пл-600мм

Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет

Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скруглёнными рёбрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, доска и брус, нержавеющей лист, пластмассовые заглушки, лак, оцинкованный крепеж.

Комплектация:

- башня на 6-ти опорных столбах с двухскатной фанерной крышей – 1шт.
- горка-скат – 1шт.
- лестница фанерная – 1шт.
- поручень металлический – 2шт.
- фанерный экран башни – 3шт.
- фанерные экраны с аппликациями в виде паровозных колес– 2шт.
- фанерная наклонная альпинистская стенка – 1к-т.

Игровой комплекс в виде паровоза.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Фанерная крыша состоит из 2-х фронтонов и 2-х скатов. Фронтоны крыши изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Крепление скатов крыши к фронтонам осуществляется посредством болтового соединения.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 36мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным



стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения.

*Каркас горки выполнен из профильной трубы размером 40*25мм. Скат горки выполнен из единого листа нержавеющей стали толщиной 1,5мм. и шириной 500мм. Фанерные направляющие горки – ската имеют пазовку глубиной 12мм для базирования и крепления ската горки.

Металлические элементы каркаса крепятся посредством болтового соединения. Скат горки имеет зону торможения, а также линию соскока, что позволяет ребёнку беспрепятственно становиться на ноги. В зоне старта горки – ската установлена ограничительная перекладина, соединяющая фанерные «уши» горки и выполненная из круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм. Перекладина имеет на торцах фланцы восьмигранной формы, которые крепятся к фанерным ушам горки – ската посредством болтового соединения. Фанерные элементы горки – ската выполнены из влагостойкой фанеры толщиной 21 мм со скругленными кромками и краями.

*Входная лестница выполнена из массивных бортов радиусной формы, изготовленных из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Борт имеет пазовку под ступени глубиной 10мм. Под ступенью располагается опорная стяжка, изготовленная из профильной трубы размером 40х25мм. крепление которой к бортам выполнено посредством болтового соединения через ответные фланцы скругленной формы, размер которых 40х50мм, толщина 3мм. Ступени лестницы изготовлены из сетчатой ламинированной фанеры толщиной 21мм. По верхней части бортов лестницы, расположены сквозные прорезы для рук.

*Фанерные экраны башни, альпинистская стенка изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.

*Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм.

*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.