



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Зимняя горка "Универсиада"

Артикул: 004011 "Универсиада"

Размеры

L-17600мм В-12000мм Н-5800мм

Н площадки-2900/2000/1200/1100мм

Материалы

влагостойкая фанера с скругленной верхней кромкой, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, нержавеющей лист, оцинкованный крепёж, пластиковые заглушки.

Комплектация

горка зимняя стационарная для детей и подростков от 5-х до 14-и лет.

Должна состоять из:

- горка-скат всесезонный Н1,2 (1 шт.)
- горка-скат зимняя Н2,9 (1 шт.)
- горка-скат зимняя Н2,0 (1 шт.)
- лестница Н1,2 (1 шт.)
- лестница Н1,1 (2 шт.)
- переходная лестница (2 шт.)
- опорные стойки (32 шт.)
- купол (1 шт.)
- пол (4 шт.)
- балкон (1 шт.)

*Опорные стойки должны быть изготовлены из клееного деревянного бруса сечением не менее 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка должна заканчиваться пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки. Болтовые соединения должны быть закрыты пластиковыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Каркас всесезонной горки должен быть выполнен из профильной трубы сечением 40*25мм. Скат горки должен быть выполнен из единого листа нержавеющей стали толщиной 1,5мм. и шириной 500мм. Скат горки имеет зону торможения, а также на линию соскока, что позволяет ребёнку беспрепятственно становиться на ноги. Перекладина горки изготовлена из трубы диаметром не



менее 26,8мм, которая с двух сторон имеет ромбовидные фланцы, выполненные из металла толщиной не менее 4мм.

*Балкон состоит из металлокаркаса, и фанерных накладок. Металлокаркас изготовлен из профильной трубы размером 40*25мм. Две дуги-направляющих балкона соединены между собой круглыми трубами наружным диаметром 26,8мм. Направляющие имеют четыре восьмигранных ответных фланца для крепления к башне. К металлокаркасу посредством болтового соединения крепятся фанерные ограждения, изготовленные из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Пол балкона выполнен из сетчатой ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Горка-скат зимняя имеет металлический каркас, выполненный из профильной трубы сечением 40*25мм. Скат горки должен быть выполнен из ламинированного листа толщиной 18мм и шириной 1200мм.

*Фанерная крыша состоит из 2-х стропил и 4-х скатов. Фронтоны крыши изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм, скаты крыши изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 12мм. Крепление скатов крыши к фронтонам осуществляется посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 36мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Переходная лестница выполнена из массивных бортов объемной формы, изготовленных из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм., иметь пазы под ступени глубиной 10мм. Под ступенью должна располагаться опорная стяжка, изготовленная из профильной трубы сечением 40х25мм., крепление которой к бортам выполнена посредством болтового соединения через ответные фланцы скругленной формы, размер которых должен быть 40х50мм, толщина 3мм. Ступени лестницы изготовлены из сетчатой ламинированной фанеры толщиной 21мм. По верхней части бортов лестницы, от 50мм от края расположены сквозные прорезы для рук. Борта лестницы с наружной части должны иметь объемный контурный узор, выполненный контурной прорезкой.

*Лестница Н1,1/1,2 состоит из металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы размером 60*30мм. и полосы 50*5мм.

Вертикальные стойки лестницы изготовлены из клееного бруса размером 100*100мм с скругленными ребрами и с фигурной продольной прорезкой-канавкой по центральной оси всех плоскостей бруса и пластиковыми крышками-навершиями, фиксирующимися посредством насаживания на торец бруса на 17мм с последующей фиксацией саморезом.

Тетива изготовлена из доски шириной 145мм. и толщиной 36мм. с прорезкой-пазовкой под ступени.

Ступени изготовлены из доски шириной 195мм. и толщиной 45мм.

Перила изготовлены из доски шириной 95мм и толщиной 36мм.

К верхней части ступеней лестницы прикреплены накладки из ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, толщиной 9 мм.



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1

телефон: (812) 409-34-30

<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru

*Все основные фанерные элементы должны быть изготовлены из влагостойкой фанеры толщиной не менее 21мм. с скругленными кромками и краями.

*Фанерные элементы и столбы покрашены в два слоя грунта, два слоя краски. *Фанера дополнительно покрывается антивандальным лаком.

Металлические элементы окрашены двумя слоями порошковой термореактивной, экологически безопасной краски (изготовленной в соответствии с ISO 9001) методом трибостатического и электростатического напыления.