



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Спортивный элемент "Радуга"

Артикул: 006366

Возрастная группа: от 5 до 12-ми лет

Размеры:

L-2800мм В-1100мм

H-1500мм

Материалы:

влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера и брус, пластмассовые заглушки.

Комплектация:

-опорная стойка – 2 шт.

-перекладина – 15 шт.

-фанерные основания- 1к-т.

-металлические подпятники – 1 к-т.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Снизу стойка заканчивается металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Перекладины выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм с толщиной стенки 2,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы размером 100х40мм толщиной 4мм.

*Фанерные основания изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ, сорт 2/2 толщиной 21мм с закругленными ребрами.

*Подпятник для фанерных оснований выполнен из профильной металлической трубы размером 40*25мм с толщиной стенки 2мм и Г-образного металлического фланца размером толщиной 4мм.

*Подпятник опорных стоек изготовлен из П-образного стакана толщиной 3мм, который имеет три отверстия для крепления к столбу, к внешней части стакана приварена труба ВГП диаметром 42,3мм с толщиной стенки 3,2мм длиной 400мм. Труба заглушена пластиной 50х40х4мм.

*Болтовые соединения закрыты пластиковыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.