



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Игровой комплекс

Артикул: 005105

Размеры: L-3100мм В-2450мм Н-2740мм

Высота площадок: Н пл-800мм

Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет

Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скруглёнными рёбрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, доска и брус, нержавеющий лист, пластмассовые заглушки, лак, оцинкованный крепеж, полипропиленовый канат.

Комплектация:

- башня на 4-х опорных столбах с наклонной крышей – 1 шт.
- горка-скат – 1 шт.
- лестница деревянная – 1 шт
- арка фанерная с полипропиленовым канатом и перекладиной – 1 шт.
- наклонная стенка с зацепами – 1 шт.
- поручень металлический – 4шт.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Фанерная крыша состоит из покатога ската, выполненного из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм и металлических кронштейнов. Металлический кронштейн выполнен из П-образного стакана толщиной 3мм и трубы диаметром 26,8мм с толщиной стенки 2,8мм. Труба имеет ответный фланец размером 100х40мм с толщиной стенки 4мм восьмигранной формы для крепления к скату.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 36мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих



потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Каркас горки выполнен из профильной трубы размером 40*25мм. Скат горки выполнен из единого листа нержавеющей стали толщиной 1,5мм. и шириной 500мм. Фанерные направляющие горки – ската имеют пазовку глубиной 12мм для базирования и крепления ската горки. Металлические элементы каркаса крепятся посредством болтового соединения. Скат горки имеет зону торможения, а также линию соскока, что позволяет ребёнку беспрепятственно становиться на ноги. В зоне старта горки – ската имеется ограничительная перекладина, соединяющая фанерные «уши» горки и выполненная из круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм. Перекладина имеет на торцах фланцы восьмигранной формы, которые крепятся к фанерным ушам горки – ската посредством болтового соединения. Фанерные элементы горки – ската выполнены из влагостойкой фанеры толщиной 21 мм со скругленными кромками и краями. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Перекладины комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм с толщиной стенки 2,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100х40мм толщиной 4мм.

*Лестница состоит из металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы размером 60*30мм. и полосы 50*5мм.

Вертикальные стойки лестницы изготовлены из клееного бруса размером 100*100мм с скругленными ребрами и с фигурной продольной прорезкой-канавкой по центральной оси всех плоскостей бруса и пластиковыми крышками-навершиями, фиксирующимися посредством насаживания на торец бруса на 17мм с последующей фиксацией саморезом.

Тетива изготовлена из доски шириной 145мм. и толщиной 40мм. с прорезкой-пазовкой под ступени.

Ступени изготовлены из доски шириной 195мм. и толщиной 45мм.

Перила изготовлены из доски шириной 95мм и толщиной 40мм.

К верхней части ступеней лестницы прикреплены накладки из ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, толщиной 9 мм.

Брус и доски крепятся к металлокаркасу и между собой мебельными болтами и саморезами. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Арка фанерная состоит из металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы размером 50*25мм с толщиной стенки 3мм и круглой трубы наружным диаметром 21.3мм с толщиной стенки 2,8мм.

Настил изготовлен из сетчатой ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм длиной 900мм.

Полипропиленовый (неармированный) каната с узлами и металлической перекладиной.

Настил крепится к металлокаркасу посредством вытяжных заклепок.

*Наклонная стенка с зацепами изготовлена из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм сорта 2/2.

*Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм, с торцов к поручню приварены два фланца размером 40х80мм с толщиной стенки 4мм.

*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная
зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1

телефон: (812) 409-34-30

<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски,
экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом
электростатического напыления.