



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Игровой комплекс

Артикул: 005475

Размеры:

L – 5900мм В – 4800мм Н – 4800мм. Н площадки 1,2/1,5/2,9м

Материалы:

доска строганная шлифованная с скруглёнными рёбрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, доска и брус, нержавеющей лист, пластмассовые заглушки, оцинкованный крепеж.

Комплектация:

Конструктив изделия. Игровой комплекс состоит из башни с двумя горками, альпинистской стенки с прорезями и канатом, наклонной стенки с армированными нитями, разновысотными полами, ограждениями и крышами. Комплекс включает в себя перекладины и поручни.

Башня состоит из трех уровней:

- на нижний уровень ведет шведская стенка. Ярус имеет два ограждения и крышу.
 - ко второму ярусу ведут два входа. Первый через альпинистскую стенку с пропиленовым канатом. Второй оборудован наклонной стенкой из бруса с перекладинами из армированного полипропиленового каната. Так же со второго яруса предусмотрен скат горки, выполненный из нержавеющей стали AISI 304 толщиной листа 2мм. По периметру пола расположены ограждения, защитные перекладины и поручни.
 - площадка верхнего уровня оборудована с одной из сторон прямой горкой высота спуска ската 2,9м, ширина 490мм, которая выполнена из нержавеющей стали AISI 304 толщиной листа 2мм. Верхние края ската окаймлены нержавеющей трубой диаметром 32 мм толщиной стенки 2мм. Ярус имеет ограждения и крышу.
- *Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Фронтоны крыши изготовлены из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 15мм. Крепление фронтонов осуществляется посредством болтового соединения и самонарезающих винтов через крепежные уголки из нержавеющей стали толщиной 3мм.

*Наклонная стенка с полипропиленовым армированным канатом изготовлена из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Армированный канат диаметром 16мм. Концы каната опрессованы в заводских условиях. Крепления каната к брусу производится через скобу.

*Ограждения(стены) башни обшиты сухой строганной доской сечением 20х95мм.

*Альпинистская стенка изготовлена из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 40мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения.

Вся доска имеет радиусную кромку диаметром 5 мм.

*Перекладины комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм, толщиной стенки 2,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100х40мм толщиной 4мм.

*Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм толщиной стенки 3,2мм.

*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.