



## Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1  
телефон: (812) 409-34-30  
<http://www.molvinets.ru> e-mail: [info@molvinets.ru](mailto:info@molvinets.ru)



**Наименование:** Игровой комплекс

**Артикул:** 005165

**Размеры:** L-6300мм В-4600мм Н-2800мм

**Высота площадок:** Н пл-900мм

**Возрастная группа:** от 3-х до 7-и лет

**Материалы:** влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скругленными ребрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, нержавеющий лист, пластмассовые заглушки, оцинкованный крепеж, армированный канат.

**Комплектация:**

- Башня на 4-х опорных столбах с крышей – 1 шт.
- Башня на 3-х опорных столбах с крышей – 1 шт.
- Модуль радиусный с опорной стойкой и нитями для лазания – 1 шт.
- Горка из нержавеющей стали 0,9 – 1 шт.
- Наклонная стенка – 1 шт.
- Наклонная армированная сетка – 1 шт.
- Модуль с армированным тросом – 1 шт.
- Вертикальная сеть из армированного каната в радиусном металлическом каркасе – 1 шт.
- Тоннель – 1 шт.

\*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100\*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

\*Ограждения, изготовлены из профильной трубы сечением 25x25, 40x25, 50x25мм с толщиной стенки 2мм и сухой строганной рейки сечением 20x45мм.

\*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Каркас пола выполнен из профильной трубы 50x25мм с толщиной стенки 2мм. Крепление фанерной части пола к каркасу осуществляется по средству болтовых соединений. Крепление пола к опорным стойкам башни осуществляется посредством болтового соединения.

\* Крыша изготовлена из влагостойкой фанеры толщиной 21мм. Крепление крыши к столбам выполнено через кронштейны изготовленных из П-образных стаканов и трубы ВГП диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм.

\* Модуль радиусный с опорной стойкой и нитями для лазания выполнен из изогнутого металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы 60x30мм с толщиной стенки 3мм который по середине имеет опору из трубы ВГП диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. В каждую сторону от опоры базируются нити из

армированного каната толщиной 16 мм по 3 шт. На нитях расположены пластиковые зацепы для рук и пластиковые овально/круглые ступени для ног. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к каркасу используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек.

\*Горка металлическая высотой шириной 495 мм. Изготовлена из нержавеющей стали марки **AISI 304** толщиной 2 мм. Имеет легко скользящий скат шириной 460 мм с загибом для плавного торможения. Защитные бортики гарантируют безопасное катание. Устанавливается под углом 40°. Высота стартового участка — 900 мм.

\*Фанерная наклонная стенка с изготовлена из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм и сухой строганной доски толщиной 20мм.

\*наклонная армированная сетка выполнена из витого шестипрядного армированного полипропиленового каната толщиной 16мм. Нити каната фиксируются между собой посредством яйцевидных и алюминиевых соединений. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления сетки к башни используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек.

\*Модуль с армированным тросом имеет направляющую составную балку для ходьбы, изготовленную из клееного деревянного бруса размером 100\*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Между опорных стоек модулей натягивается и крепятся нить из армированного каната толщиной 16 мм в кол-ве 1 шт. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к опорным стойкам используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек. Крепление составной балки к грунту производится за счет бетонирования подпятников, изготовленных из трубы диаметром 48мм с толщиной стенки 3,5мм. Сверху труба имеет фланец размером 60x200 толщиной 4 мм с двумя отверстиями диаметром 9мм, в нижней части арматуру в 4-я ряда диаметром 10мм длиной 150мм.

\*Вертикальная сеть из армированного каната в радиусном металлическом каркасе выполнена из двух направляющих, изготовленных из трубы ВГП диаметром 33,5мм толщиной стенки 3,2мм. Внутри каркаса размещается сеть из витого шестипрядного армированного полипропиленового каната толщиной 16мм. Нити каната фиксируются между собой посредством яйцевидных соединений. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима.

\*Переход тоннель состоит из двух вертикальных накладок, изготовленных из влагостойкой фанеры сорта 2/2 толщиной 21мм с пазами под горизонтальные направляющие. Направляющие изготовлены из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками.

Металлические стяжки изготовлены из профильной трубы размером 40\*25мм. и фланцев 40x50 толщиной 3мм. Крепление направляющих к накладкам осуществляется посредством использования крепежных уголков и болтового соединения.

\*Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. Имеет два фланца размером 40x80мм.

\*Перекладыни комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100x40мм.

\*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

\*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.