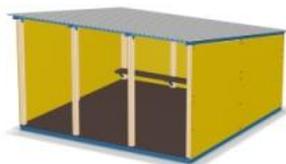




Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Беседка

Артикул: 003705

Размеры:

L-4000мм В-4000мм Н-2550мм.

Материалы:

брус деревянный клееный квадратного сечения мебельной влажности покрытый экологически безопасной краской, строгано-шлифованная доска мебельной влажности со скругленными кромками покрытая экологически безопасной краской, фанера влагостойкая сорта 2/2 со скругленными кромками покрытая экологически безопасной краской, фанера ламинированная с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, металл, покрытый порошковыми красками, крепёж (оцинкованный), пластмассовые заглушки, профилированный лист.

Комплектация:

-стойки - 10шт. изготовлены из клееного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами и с фигурной продольной прорезкой-канавкой по центральной оси всех плоскостей бруса.

-пол изготовлен из ламинированной фанеры толщиной 15мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности.

-каркас пола изготовлен из строганной доски размером 95х36мм.

-ребро жесткости сидения, изготовлено из полосы 40х4мм и профильной трубы размером 25*25мм.

-сиденья изготовлены из сухой строганной доски шириной 145мм., и толщиной 36мм.

-скат крыши изготовлен из профилированного металлического листа толщиной 0,6мм.

-ограждения выполнены из влагостойкой фанеры сорта 2/2 толщиной 15мм.

-лаги-перекрытия кровли изготовлены из сухой строганной доски шириной 95мм., и толщиной 36мм.

*Крепление элементов между собой осуществляется мебельными болтами.

*Места соединения болтов с шайбами и гайками закрыты пластиковыми заглушками обтекаемой формы, состоящими из основания и самофиксирующейся крышки.

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.

*Монтаж оборудования происходит посредством бетонирования.