



Наименование: Развивающий элемент «Оптика»

Артикул: 003827

Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет

Размеры:

L-1200мм В-150мм Н-1200мм.

Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера и брус, пластмассовые заглушки, оцинкованный крепеж.

Комплектация:

- фанерный щит с элементами моторики-1шт.
- опорные стойки – 2шт.
- металлические подпятники стоек – 2шт.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Щит с элементами моторики изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм с закругленными ребрами. В основании сделана сквозная прорезка для перемещения элемента моторики по панели. Щит покрывается грунтом и двумя слоями краски, с лицевой стороны производится УФ печать с нанесением рисунка с изображением солнечного диска, призмы и проходящего сквозь призму потока солнечных лучей различного цвета.

*Элемент моторики состоит из двух накладок и пластиковой соединяющей трубки диаметром 16мм. Накладки изготовлены из влагостойкой березовой фанеры толщиной 21мм с закругленными ребрами. Элемент моторики покрыт грунтом и двумя слоями краски.

*Металлический подпятник изготовлен из профильной трубы размером 60х30мм, верхний край трубы скошен под 45 градусов и заглушен. Крепление металлических подпятников к поверхности площадки выполняется посредством бетонирования.

*Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.