Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»
Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
http://www.molvinets.ru e-mail: info@molvinets.ru

Наименование: Игровой комплекс
Артикул: 005016
Размеры: L-4800мм B-3750мм H-2600мм
Высота площадок: H пл-600мм
Возрастная группа: от 3-х до 7-ми лет
Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скруглёнными рёбрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, доска и брус, нержавеющий лист, пластмассовые заглушки, лак, оцинкованный крепеж.
Комплектация:
- башня на 4-х опорных столбах с двухскатными крышами – 2шт.
- башня на 4-х опорных столбах с экранами-фронтонами в виде пальмовых ветвей– 2шт.
- лестница фанерная – 1шт.
- фанерный экран башни – 3шт.
- металлическая перекладина – 5шт.
- поручень металлический – 6шт.
- балкон – 1шт.
- мост навесной с металлическими перилами – 1к-т.
- мост прямой страховочный – 2шт.
- мост подвесной с металлическими перилами – 1к-т.
- трап радиальный металлический – 1шт.
- тоннель – 1шт.
- рукоход – 1шт.

*****Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Фанерная крыша состоит их 2-х фронтонов и 2-х скатов, изготовленных из влагостойкой фанеры

марки ФСФ. Крепление скатов крыши к фронтонам осуществляется посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Фанерные накладки-подкрышники в виде пальм состоят из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.
*****Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Прогоны пола выполнены из строганной шлифованной доски шириной 95мм и толщиной 36мм. Крепление фанерной части пола к прогонам осуществляется при помощи самонарезающих потайных винтов, через фанерный пол в ребро прогона. Крепление пола с прогонами к опорным стойкам башни осуществляется путем базирования прогонов пола в специальные (глубиной 15мм) пазы опорных стоек башни с последующей фиксацией посредством болтового соединения. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Перекладины комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100х40мм.
*****Входная лестница выполнена из массивных бортов радиусной формы, изготовленных из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Борт имеет пазовку под ступени глубиной 10мм. Под ступенью располагается опорная стяжка, изготовленная из профильной трубы размером 40х25мм. крепление которой к бортам выполнено посредством болтового соединения через ответные фланцы скругленной формы, размер которых составляет 40х50мм, толщина 3мм. Ступени лестницы изготовлены из сетчатой ламинированной фанеры толщиной 21мм. По верхней части бортов лестницы, расположены сквозные прорези для рук. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*Мост навесной с металлическими перилами состоит из половиц, изготовленных из сухой строганной доски размером 40х145мм с пазами для размещения армированного каната, который крепится через пластины толщиной 3мм по средству самонарезающих винтов. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к опорным стойкам используются металлические кронштейны, изготовленные из листовой стали 4мм. Крепление кронштейнов к столбам производится посредству болтового соединения и самонарезающих винтов. Металлические перила навесного моста изготовлены из трубы ВГП наружным диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. Фланцы перил изготовлены из листового металла, толщиной 4мм, кромки скруглены радиусом 10мм.
*Мост подвесной с металлическими перилами состоит из половиц, изготовленных из сухой строганной доски размером 40х145мм с пазами для размещения армированного каната, который крепится через пластины толщиной 3мм по средству самонарезающих винтов. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к опорным стойкам используются металлические кронштейны, изготовленные из листовой стали 4мм. Крепление кронштейнов к столбам производится посредству болтового соединения и самонарезающих винтов. Металлические перила подвесного моста изготовлены из профильной трубы размером 60*30мм с толщиной стенки 2мм. Фланцы перил размером 200*60мм толщиной 4мм. Крепление половиц к перилам производится посредством использования армированного полипропиленового каната через скобы посредству болтового соединения. Алюминиевый и пластиковый коуши крепятся к канату посредством прессовки алюминиевой втулкой, выполненной в заводских условиях.
*****Мост прямой страховочный изготовлен из металлокаркаса и фанерного настила, выполненного из ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Металлокаркас изготовлен из профильной трубы размером 60х30мм. Крепление фанерного

настила к каркасу моста происходит посредством использования закрепок вытяжных.
Страховочный мост имеет четыре ромбовидных фланца с восьмью отверстиями, четыре используются для болтового соединения к опорным столбам, остальные для крепления с помощью самонарезающих винтов.
Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Тоннель изготовлен из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм и сяжками из профильной трубы размером 40х25мм. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Трап радиальный металлический выполнен из двух направляющих, изготовленных из профильной трубы размером 50х25мм, соединённых между собой П-образными фигурными ступенями сделанные из трубы ВГП наружным диаметром 33,5мм.
*****Балкон состоит из металлокаркаса, и фанерных накладок. Металлокаркас изготовлен из профильной трубы размером 40*25мм в виде полукруга. Две дуги-направляющих балкона соединены между собой круглыми трубами наружным диаметром 26,8мм. Направляющие имеют четыре восьмигранных ответных фланца для крепления к башне. К металлокаркасу посредством болтового соединения крепятся фанерные ограждения, изготовленные из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм. Пол балкона выполнен из сетчатой ламинированной фанеры с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности толщиной 21мм. Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.
*****Рукоход состоит из двух прямых направляющих, изготовленных из трубы размером 60х30мм, которые соединены между собой перекладинами, выполненными из трубы наружным диаметром 26.8мм. С каждой стороны направляющих приварены восьмигранные фланцы 200х60мм, каждый из которых имеет по два отверстия диаметром 9мм расположенных на расстоянии 20мм от нижнего и верхнего края для непосредственного крепления к опорным столбам.
*****Фанерный экран башни изготовлен из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм.
*****Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм.
*****Металлические элементы окрашены двумя слоями порошковой термореактивной, экологически безопасной краски (изготовленной в соответствии с ISO 9001) методом электростатического напыления.
*****Игровой комплекс стилизован в виде джунглей. Фанерные аппликации пальмы выполнены методом контурной фрезерной прорезки.