



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1
телефон: (812) 409-34-30
<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru



Наименование: Игровой комплекс

Артикул: 005400

Размеры: L-7900мм В-5500мм Н-3400мм

Высота площадок: Н пл-1500мм

Возрастная группа: от 5-ти до 12-ти лет

Материалы: влагостойкая фанера сорт 2/2 с скругленной верхней кромкой, доска строганная шлифованная с скругленными ребрами, клееный деревянный брус, окрашенный порошковыми красками металл, окрашенные нетоксичными красками фанера, нержавеющей лист, пластмассовые заглушки, оцинкованный крепеж, армированный канат.

Комплектация:

- Башня на 5-и опорных столбах с крышей – 1 шт.
- Модуль радиусный с опорной стойкой и нитями для лазания – 1 шт.
- Горка из нержавеющей стали 1,5 – 1 шт.
- Наклонная стенка – 1 шт.
- Наклонная армированная сетка – 1 шт.
- Модуль с армированным тросом – 1 шт.
- Вертикальная сеть из армированного каната в радиусном металлическом каркасе – 1 шт.
- Круглая платформа с армированной наклонной сеткой – 1 шт.

*Опорные стойки изготовлены из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Сверху стойка (к торцу которой не крепится купол и иной другой элемент) заканчивается пластиковой заглушкой-навершием, состоящей из основания и колпачка, которая насаживается на торец стойки, снизу – металлическим подпятником, который крепится к поверхности площадки.

*Ограждения, изготовлены из профильной трубы сечением 25x25, 40x25мм с толщиной стенки 2мм и сухой строганной рейки сечением 20x45мм.

*Настил (пол) башни выполнен из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 21мм. с ребристой рифленой структурой рабочей поверхности, со скругленными кромками и углами. Каркас пола выполнен из профильной трубы 50x25мм с толщиной стенки 2мм. Крепление фанерной части пола к каркасу осуществляется по средству болтовых соединений. Крепление пола к опорным стойкам башни осуществляется посредством болтового соединения.



* Крыша изготовлена из влагостойкой фанеры толщиной 21мм. Крепление крыши к столбам выполнено через кронштейны изготовленных из П-образных стаканов и трубы ВГП диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм.

* Модуль радиусный с опорной стойкой и нитями для лазания выполнен из изогнутого металлического каркаса, изготовленного из профильной трубы 60х30мм с толщиной стенки 3мм который по середине имеет опору из трубы ВГП диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. В каждую сторону от опоры базируются нити из армированного каната толщиной 16 мм по 3 шт. На нитях расположены пластиковые зацепы для рук и пластиковые овально/круглые ступени для ног. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к каркасу используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек.

* Горка металлическая высотой шириной 495 мм. Изготовлена из нержавеющей стали марки **AISI 304** толщиной 2 мм. Имеет легко скользящий скат шириной 460 мм с загибом для плавного торможения. Защитные бортики гарантируют безопасное катание. Устанавливается под углом 40°. Высота стартового участка — 1500 мм. Изделие устойчиво к коррозии и перепадам температур.

* Фанерная наклонная стенка с изготовлена из влагостойкой фанеры марки ФСФ толщиной 21мм и сухой строганной доски толщиной 20мм.

* Наклонная армированная сетка выполнена из витого шестипрядного армированного полипропиленового каната толщиной 16мм. Нити каната фиксируются между собой посредством яйцевидных и алюминиевых соединений. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления сетки к башни используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек.

* Модуль с армированным тросом имеет направляющую балку для ходьбы, изготовленную из клееного деревянного бруса размером 100*100мм. с скругленными ребрами, с контурной продольной V-образной прорезкой по середине всех плоскостей бруса. Между опорных стоек модулей натягивается и крепятся нить из армированного каната толщиной 16 мм в кол-ве 1 шт. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима. Для крепления нитей к опорным стойкам используются алюминиевые втулки с обжимом шпилек.

* Вертикальная сеть из армированного каната в радиусном металлическом каркасе выполнена из двух направляющих, изготовленных из трубы ВГП диаметром 33,5мм толщиной стенки 3,2мм. Внутри каркаса размещается сеть из витого шестипрядного армированного полипропиленового каната толщиной 16мм. Нити каната фиксируются между собой посредством яйцевидных соединений. Концы нитей канатов запрессовываются в заводских условиях алюминиевыми втулками методом обжима.

* Круглая платформа с армированной наклонной сеткой изготовлена из металлокаркаса, выполненного из профильной трубы сечением 40*25мм с толщиной стенки 3мм и посадочных фланцев для крепления к столбу. В каркасе сделаны отверстия для крепления армированной сетки.

Армированная сеть изготовлена из витого шестипрядного армированного полипропиленового каната толщиной 16мм. Нити каната фиксируются между собой посредством крестообразных соединений. Сеть изготовлена посредством прессовки, выполненной в заводских условиях.

* Поручень изготовлен из круглой трубы наружным диаметром 33,5мм с толщиной стенки 3,2мм. Имеет два фланца размером 40х80мм.

* Перекладины комплекса выполнены из прямой круглой металлической трубы наружным диаметром 26,8мм и имеют с торцов два фланца восьмигранной формы 100х40мм.

* Болтовые соединения закрыты пластмассовыми сферическими неразборными заглушками, состоящими из основания и колпачка.



Общество с ограниченной ответственностью «Молвинец №1»

Юр. адрес: 188517, область Ленинградская, район Ломоносовский, территория промышленная зона Южная, строение 15, помещение 1Н, офис 1

телефон: (812) 409-34-30

<http://www.molvinets.ru> e-mail: info@molvinets.ru

*Покрытие металлических элементов - два слоя порошковой термореактивной краски, экологически безопасной, изготовленной в соответствии с ISO 9001, нанесенной методом электростатического напыления.